



COMPETENCE CENTER
SCHALTANLAGEN
GMBH

Competence Center

SCHALT ANLAGEN

Eine Firma der PMS Gruppe



Competence Center Schaltanlagen

SCHALTANLAGENBAU, AUF DEN SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN.

Vom Engineering bis zur Auslieferung: ein Ansprechpartner, klare Verantwortung und planbare Termine.
Für Industrie, OEMs, Anlagenbauer und Energieversorger – in Europa und darüber hinaus.

*„Mit der Gründung der PMS CCS GmbH setzen wir
gemeinsam mit unserem Team auf maximale Flexi-
bilität und Leistungsstärke - für maßgeschneiderte
Lösungen, die unsere Kunden voranbringen.“*

Markus **Leopold** & Andreas **Terler**
Geschäftsführer



Wer wir sind

DAS COMPETENCE CENTER SCHALTANLAGEN

Eine der modernsten Schaltanlagenfertigungen Österreichs. Auf 11.000 m² fertigen wir Schaltanlagen für Einzelprojekte und Serien. Mechanische Bearbeitung, Kupferfertigung, Verdrahtung, Prüfung und Logistik befinden sich an einem Standort.



11.000 m²

Fertigungsfläche unter einem Dach



5.000 +

Schaltschränke pro Jahr



500 +

Mitarbeitende in der Gruppe



8

Standorte in Österreich



55

Lehrlinge aktuell in Ausbildung



100 %

Digital geplant ab Angebot

Was diese Zahlen für Sie bedeuten



11.000 m² unter einem Dach: Mechanische Fertigung, Kupferbearbeitung, Verdrahtung, Prüffeld und Logistik liegen direkt nebeneinander. Dadurch sind wir weniger von externen Werkstätten abhängig und können schneller reagieren.



Mehr als 5.000 Schaltschränke pro Jahr: Unsere Abläufe sind eingespielt, Prüfungen standardisiert und die Fertigung ist sowohl für Einzelstücke als auch für Serien ausgelegt.



Digitale Planung ab der Angebotsphase: Wir prüfen den Schaltschrank vor Produktionsbeginn im digitalen Modell. Änderungen werden früher sichtbar und lassen sich umsetzen, bevor Material und Arbeitszeit verbraucht sind.

DIESE BROSCHÜRE IN KÜRZE

Wenn Sie Schaltanlagen für anspruchsvolle Anwendungen benötigen, kennen Sie wahrscheinlich einige dieser Themen:

- Liefertermine verschieben sich, weil mehrere externe Partner beteiligt sind.
- Änderungen im Engineering kommen erst, wenn die Fertigung bereits läuft.
- Der Prototyp funktioniert, der Schritt in die Serie wird aber schwierig oder teuer.
- Für internationale Märkte gelten unterschiedliche Normen und Zulassungen.
- Die Qualität der Verdrahtung schwankt.
- Sie suchen SF6-freie Lösungen für die Mittelspannung.

Auf den folgenden Seiten zeigen wir, wie wir mit diesen Anforderungen umgehen – konkret und anhand unserer Fertigung.

6 HERAUSFORDERUNGEN, DIE WIR AUS VIELEN PROJEKTEN KENNEN

Viele Schnittstellen gefährden den Termin

Herausforderung: Maschinenbau, Verdrahtung und Prüfung sind auf mehrere Partner verteilt. Verzögert sich ein Gewerk, betrifft das den gesamten Auftrag.

Unsere Lösung: Mechanische Fertigung, Kupferbearbeitung, Verdrahtung, Prüffeld und Logistik befinden sich an unserem Standort in St. Stefan.

Ihr Vorteil:

Kürzere Wege, klare Zuständigkeiten und ein Ansprechpartner für das gesamte Projekt.

Änderungen kommen erst während der Fertigung

Herausforderung: Späte Engineering-Änderungen führen zu Nacharbeiten, Mehrkosten und Diskussionen.

Unsere Lösung: Der Schaltschrank wird bereits ab der Angebotsphase digital geplant. Änderungen prüfen wir zuerst im Modell und erst danach in der Produktion.

Ihr Vorteil:

Fehler und Kollisionen werden früher erkannt. Nacharbeiten lassen sich deutlich reduzieren.

UL- und CSA-Anforderungen

Herausforderung: Für Lieferungen in die USA oder nach Kanada fehlen die erforderlichen Zulassungen oder Erfahrungen.

Unsere Lösung: Wir sind ein von TÜV SÜD zertifizierter UL-Panel Shop nach UL 508A, UL 698A und CSA C22.2 No. 286.

Ihr Vorteil:

Sie können Anlagen direkt aus Europa in den nordamerikanischen Markt liefern, ohne zusätzliche Zertifizierungsschleifen vor Ort.

Umstieg auf SF6-freie Mittelspannung

Herausforderung: ESG-Vorgaben und die EU-F-Gas-Verordnung erhöhen den Druck, SF6 zu ersetzen.

Unsere Lösung: SF6-freie Mittelspannungsschaltanlagen gehören zu unserem Portfolio.

Ihr Vorteil:

Sie erhalten eine zukunftsfähige Lösung und erfüllen aktuelle regulatorische Anforderungen.

Vom Prototyp zur Serie

Herausforderung: Ein Prototyp funktioniert, doch beim Hochfahren der Stückzahlen entstehen Probleme mit Toleranzen, Abläufen oder Kosten.

Unsere Lösung: Wir begleiten den Weg vom Prototyp über die Vorserie bis zur Serie. Fertigungslayout und Prüfprozesse werden auf die geplanten Mengen abgestimmt.

Ihr Vorteil:

Sie müssen beim Übergang in die Serie nicht den Fertigungspartner wechseln und können schneller hochfahren.

Gleichbleibende Verdrahtungsqualität

Herausforderung: Die Qualität hängt zu stark von einzelnen Personen oder Chargen ab.

Unsere Lösung: Drähte werden automatisiert konfektioniert und beschriftet. Der digitale Assistent Smart Wiring führt Schritt für Schritt durch die Verdrahtung.

Ihr Vorteil:

Die Ausführung bleibt nachvollziehbar und reproduzierbar. Das erleichtert die Prüfung und verkürzt die Inbetriebnahme.



„Ich möchte Wachstum anders denken – nicht nur quantitativ im Sinne von immer mehr, sondern vor allem auch qualitativ im Sinne von immer besser. Unsere Entwicklung zielt darauf ab, dass wir in allen Unternehmensprozessen exzellent sind, dann stellt sich der wirtschaftliche Erfolg von selbst ein.“

Ing. Franz **Grünwald**,
CEO, Eigentümer

Unsere Leistungen

PROJEKTFERTIGUNG. SERIE. BAUTEILE.



Wir decken drei Bereiche ab. Je nach Projekt übernehmen wir einzelne Arbeitsschritte oder die gesamte Umsetzung.

1. Projektfertigung

Was wir machen:

Wir planen, fertigen und automatisieren individuelle Schaltanlagen. Vor- und Nacharbeiten werden ebenfalls bei uns durchgeführt.

Was Sie davon haben:

Engineering und Produktion arbeiten direkt zusammen. Das reduziert Abstimmungsaufwand und schafft klare Zuständigkeiten auch bei technisch anspruchsvollen Projekten.

2. Prototypen- und Serienfertigung

Was wir machen:

Wir begleiten Produkte vom ersten Prototyp über die Vorserie bis zur Serienreife. Dazu entwickeln wir passende Fertigungsabläufe und Prüfprozesse.

Was Sie davon haben:

Fertigung, Prüfung und Logistik können mit Ihren Stückzahlen mitwachsen. Ein Wechsel des Fertigungspartners ist beim Serienstart nicht nötig.

3. Bauteilfertigung

Was wir machen:

Wir bearbeiten Gehäuse mit Laser- und CNC-Frästechnik, fertigen Stromschienen, konfektionieren Drähte und erstellen Beschriftungen.

Was Sie davon haben:

Gehäuseanpassungen, Kupferteile und Kennzeichnungen kommen aus einer Hand. Wir bearbeiten auch Edelstahl, lackierte Bleche und komplexe Biegeformen.





Unser Leistungsspektrum:

- SIVACON S8 von Siemens, MODAN und xEnergy von Eaton sowie Prisma von Schneider Electric
- Schaltgerätekombinationen als Einzelstück oder Serie
- Taktgesteuerte Linienfertigung und modulare Baugruppenfertigung
- Rangier- und Niederspannungsverteiler
- Systemschränke für Steuerungs- und Prozessleitsysteme
- MCC-Schränke
- EVU-Verteiler und Messwandlerfelder
- Pneumatikverteiler, Schutzkästen und Gehäuse für Messgeräte
- SF6-freie Mittelspannungsschaltanlagen
- CNC-gestützte Kupferfertigung
- Gehäusebearbeitung mit Laser- und Fräszentrum
- Automatisierte Drahtkonfektionierung und Beschriftung



TECHNIK, DIE IM ALLTAG EINEN UNTERSCHIED MACHT

Wir investieren laufend in unsere Fertigung. Entscheidend ist für uns nicht die Maschine an sich, sondern was sie im Projekt verbessert: Qualität, Durchlaufzeit und Planbarkeit.

Lasercenter Perforex LC 3030

Die Anlage:

Ein 3D-Laserzentrum zur berührungslosen Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und lackierten Blechen. Werkstücke können von fünf Seiten bearbeitet werden.

Bei uns im Einsatz:

Wir bearbeiten Kompakt- und Großschaltschränke sowie Montageplatte einschließlich Gewindebohrungen.

Ihr Vorteil:

Auch komplexe Gehäuse können sauber und ohne unnötige Nacharbeit gefertigt werden. Lackierte Bleche werden materialschonend bearbeitet.

Kupferbearbeitungsmaschine Holecut 40-4 CNC

Die Anlage:

Eine automatisierte CNC-Anlage für präzise Kupfer-Stanzteile.

Bei uns im Einsatz:

Wir fertigen Stromschienen und Kupferteile in kleinen und mittleren Serien.

Ihr Vorteil:

Die Teile werden in gleichbleibender Qualität und passend für die Endmontage gefertigt. Externe Bearbeitungsschritte entfallen.

Fräsbearbeitungscenter Perforex BC 1007 HS

Die Anlage:

Ein 4-Achsen-Bohr- und Fräszentrum für Klein- und Großgehäuse.

Bei uns im Einsatz:

Standardgehäuse werden genau nach Projektspezifikation bearbeitet. Die stabile Bauweise sorgt für eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Ihr Vorteil:

Auch Sonderbearbeitungen lassen sich mit kurzen Durchlaufzeiten umsetzen. Bei Bedarf können wir auf Änderungen im laufenden Projekt reagieren.

Biegemaschine EB 20 CNC

Die Anlage:

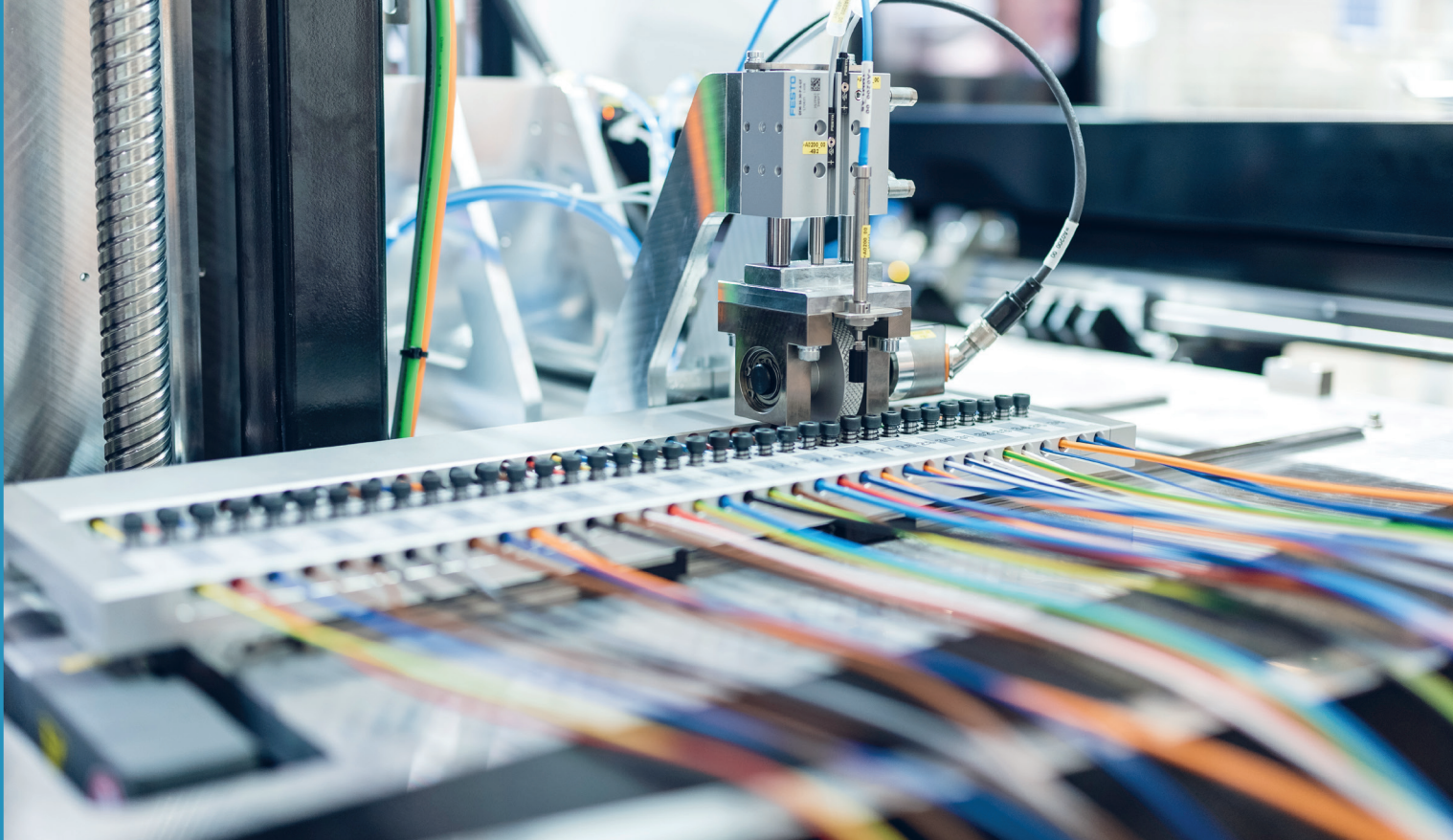
Eine CNC-Biegemaschine mit einer Genauigkeit von 0,2 Grad für Etagen-, Flach-, Hochkant- und Torsionsbiegungen.

Bei uns im Einsatz:

Wir fertigen Stromschienen in unterschiedlichen Geometrien, auch bei kleinen Stückzahlen.

Ihr Vorteil:

Die Stromschienen passen ohne zusätzliche Anpassungsarbeiten. Komplexe Formen lassen sich bei Folgeaufträgen zuverlässig reproduzieren.



Zuschnittcenter Secarex AC 18

Die Anlage:

Eine teilautomatisierte Anlage für Verdrahtungskanäle, Kabelkanaldeckel und Tragschienen mit projektbezogener Etikettierung.

Bei uns im Einsatz:

DIN-Schienen, Kanäle und Deckel werden auf Maß zugeschnitten und direkt beschriftet.

Ihr Vorteil:

Auch Einzelstücke und Kleinserien lassen sich wirtschaftlich fertigen. Der Verschnitt sinkt und der manuelle Zuschnitt wird deutlich reduziert.

Lasergravierer Gravograph LS 100 EX

Die Anlage:

Ein Markier- und Schneidesystem für Schilder, Klemmenbeschriftungen und Kennzeichnungen aus verschiedenen Materialien.

Bei uns im Einsatz:

Wir fertigen Schilder sowie Bedien- und Klemmenbeschriftungen direkt im Haus.

Ihr Vorteil:

Schrank und Beschriftung kommen gemeinsam. Dadurch entfällt die Abhängigkeit von externen Beschriftungsdienstleistern.

*Modernste Technik ist für uns kein Selbstzweck.
Sie soll Abläufe vereinfachen, Qualität sichern und
Termine planbar machen.*

MODERNSTE TECHNIK FÜR HÖCHSTE EFFIZIENZ UND PRÄZISION.

Fahrerloses Transportsystem Agilox

Das System:

Ein autonomes Transportsystem für die interne Materialversorgung. Die Elektrotechnik dafür wurde von uns mitentwickelt.

Bei uns im Einsatz:

Material wird zwischen Lager, Fertigung und Prüffeld fahrerlos transportiert. Das System lässt sich über PC oder Mobilgerät steuern.

Ihr Vorteil:

Die interne Logistik bleibt auch bei hoher Auslastung stabil. Material steht dort bereit, wo es gebraucht wird.

Drahtkonfektionierungsvollautomat KOMAX Omega 750

Die Anlage:

Eine vollautomatische Anlage zur Herstellung komplexer Drahtsätze. Sie verarbeitet bis zu 36 unterschiedliche Drähte mit Querschnitten von 0,5 mm² bis 10 mm² und bestückt Steckergehäuse ein- oder beidseitig.

Bei uns im Einsatz:

Die Drähte werden zugeschnitten, abisoliert, mit Kontakten versehen und automatisch in die vorgesehenen Steckergehäuse eingesetzt. Dabei werden die Position der Kontakte und das korrekte Einrasten überwacht.

Ihr Vorteil:

Mehrere Arbeitsschritte laufen in einem durchgängigen Prozess. Das reduziert den manuellen Aufwand und sorgt für eine gleichbleibende, nachvollziehbare Qualität.



DER DIGITALE ZWILLING

ZUERST DIGITAL GEPRÜFT, DANN GEBAUT

Viele Verzögerungen im Schaltanlagenbau entstehen an der Schnittstelle zwischen Engineering und Fertigung. Deshalb arbeiten bei uns beide Bereiche mit derselben digitalen Datenbasis.

Bereits in der Angebotsphase wird der Schaltschrank vollständig digital geplant. Die Daten gehen anschließend direkt an die Produktionsmaschinen – zum Stanzen, Bohren, Fräsen oder Lasern.

Das bringt vier konkrete Vorteile:

- Änderungen werden zuerst digital geprüft und erst danach umgesetzt.
- Kollisionen, Toleranzprobleme oder fehlende Bohrungen fallen vor der Fertigung auf.
- Wiederholaufträge lassen sich zuverlässig reproduzieren.
- Die Dokumentation und die As-Built-Daten entstehen direkt aus dem Projekt.

Lean-Management und taktgesteuerte Fertigung

Die digitalen Daten sind die Grundlage. Genauso wichtig ist ein klar organisierter Ablauf in der Halle.

- **Taktgesteuerte Linienfertigung:** Definierte Arbeitsschritte und Zeiten schaffen einen verlässlichen Produktionsablauf.
- **KANBAN-Materialversorgung:** Benötigte Komponenten werden rechtzeitig bereitgestellt. Das reduziert Stillstände und macht uns robuster bei schwankenden Lieferzeiten.
- **Schaltanlagenfertigung im Sauberraum:** Eine saubere Fertigungsumgebung senkt das Risiko von Verschmutzungen und trägt zur Lebensdauer der Anlagen bei.
- **Eigenes Prüffeld:** Jeder Schaltschrank wird vor der Auslieferung elektrisch geprüft und dokumentiert.



ZERTIFIZIERUNGEN

Zulassungen für Ihre Märkte und Projekte

Zertifikate und Partnerschaften sind vor allem dann wichtig, wenn sie den Marktzugang erleichtern oder Audits vereinfachen. Deshalb halten wir die Zulassungen, die unsere Kunden in der Praxis benötigen.

USA und Kanada

Ihre Anforderung:

Sie möchten Anlagen in die USA oder nach Kanada liefern.

Unsere Qualifikation:

Von TÜV SÜD zertifizierter UL-Panel Shop nach UL 508A für Industrial Control Panels, UL 698A für Hazardous Classified Locations und CSA C22.2 No. 286.

Ihr Vorteil:

Die Anlagen können direkt aus Österreich für den nordamerikanischen Markt gefertigt werden.

ATEX und CE-Konformität

Ihre Anforderung:

Sie benötigen eine durchgängige Dokumentation für explosionsgeschützte Bereiche oder ein CE-Konformitätsbewertungsverfahren.

Unsere Qualifikation:

Wir fertigen und prüfen nach den einschlägigen nationalen und internationalen Normen und erstellen die erforderliche Dokumentation.

Ihr Vorteil:

Kennzeichnung und Unterlagen sind Bestandteil der Lieferung und müssen nicht nachträglich angefordert werden.

Als zertifizierter UL-Panel Shop fertigen wir nach **UL 508A, UL 698A und CSA C22.2 No. 286** direkt in Österreich für den US-amerikanischen und kanadischen Markt.

Systempartnerschaften

Ihre Anforderung:

Sie setzen Systeme von Siemens, Eaton, Schneider Electric oder B&R ein.

Unsere Qualifikation:

SIVACON Technology Partner, Siemens Solution Partner und B&R Systempartner. Darüber hinaus verfügen wir über Erfahrung mit MODAN, xEnergy und Prisma.

Ihr Vorteil:

Sie erhalten systemkonforme Lösungen mit passenden Komponenten und klarer Gewährleistung.

Qualitäts-, Umwelt- & Energiemanagement

Ihre Anforderung:

Ihre Kunden oder Audits verlangen dokumentierte Managementsysteme.

Unsere Qualifikation:

EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015, EN ISO 50001:2018 und EMAS III.

Ihr Vorteil:

Die notwendigen Nachweise stehen für Ihre Lieferantenbewertung und Ihre Audits zur Verfügung.

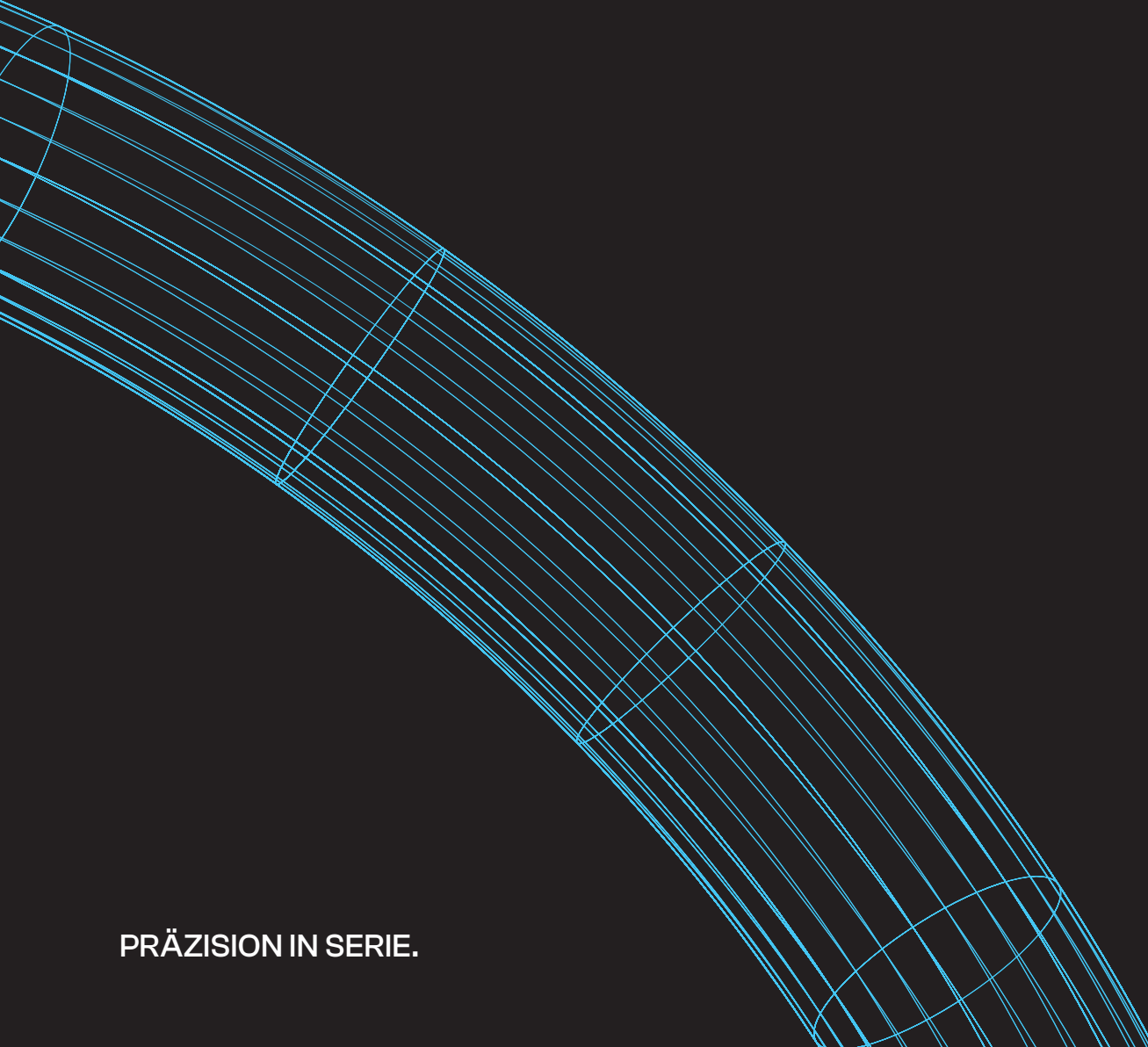
PMS GOES

America

Die verlängerte Werkbank.

VOLLAUTOMATISIERTE
DRAHT- & KABELKONFEKTIONIERUNG.

PRÄZISION IN SERIE.



BEI UNS BEKOMMEN SIE, WAS SIE BRAUCHEN.

Wir lösen Ihre Kapazitätsengpässe. Von der unkomplizierten Datenübernahme bis zur Express-Lieferung produzieren wir Ihre Draht- & Kabelpakete fehlerfrei und komplett montagefertig.

LEISTUNGEN

Auslagerung der Kabel- & Drahtkonfektionierung

Verarbeitung verschiedenster Drahttypen & Farben

Draht- sowie Klemmenbeschriftung & Lasergravur möglich

Von der Planung bis zum Routing

Schnelle Lieferung innerhalb von 24 h

Annahme verschiedenster Datenformaten

Fertigung ab 1 Stück – keine Mindestbestellmenge



*Ganzheitliche Industriekraft
aus dem Lavanttal...*



DIE PMS GRUPPE

Alle Kompetenzen aus einer Hand: Die Stärke der PMS Gruppe

Wer das Lavanttal kennt, der denkt an Natur, Bodenständigkeit und regionale Identität. Zwischen bewaldeten Hängen und modernen Gewerbezo- nen wächst seit mehr als 20 Jahren ein Industrie- unternehmen heran, das Österreichs Wirtschaft weit über die Landesgrenzen hinaus prägt: unsere PMS Gruppe.

Mit hochmodernen Energie- und Wärmesystemen sowie der Realisierung komplexer Industriepro- jekte entwickelt das eigentümergeführte Unter- nehmen Lösungen, die Produktionsbetriebe nicht nur leistungsfähiger, sondern auch langfristig zu- kunftssicher machen.

Durch unsere Innovationskraft und umfassende technische Expertise positioniert sich der PMS Flottenverband als treibende Kraft für eine mo- dernisierte, nachhaltige und wettbewerbsfähige Industrie.

Ein Unternehmensverbund, der mit über 500 Be- schäftigten, zehn hochspezialisierten Geschäfts- bereichen sowie 8 Standorten in Österreich und einem in Deutschland (Bottrop) zu den leistungsstärksten Industrie- partnern zählt.

9 STANDORTE

**Ein Flottenverband, ein Versprechen:
Ganzheitliche Industriekraft**

Was PMS einzigartig macht, ist die Struktur: Jede Einheit ist ein Spezialist – gemeinsam bilden sie eines der umfassendsten industriellen Leistungs- pakete Österreichs. Für Kunden aller Branchen bieten wir Zugang zu führenden Technologien, wirtschaftliche Investitionssicherheit, praxisnahe Lösungen durch planbare Kosten, termingerechter Umsetzung und messbarer Ergebnisse bei In- vestitionen in Energie, Industrie und Infrastruktur. Mit regionaler Verwurzelung und globaler Aus- richtung gestalten wir die Ener- giewende aktiv, effizi- ent, innovativ und zukunftsori- entiert.



UNSERE 10 GESCHÄFTSFELDER



PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH ist ein führender Anbieter für Engineering, Automation, Energietechnik und Industriemontage.



Im **PMS Technikum Lavanttal GmbH** werden Mitarbeiter auf höchstem Niveau ausgebildet - von der Lehrwerkstätte bis zum berufsbegleitenden FH Studium direkt am Standort.



PMS Competence Center Schaltanlagen GmbH zählt zu den größten und modernsten Fertigungen Österreichs und bietet Schaltanlagen von der Einzel- bis zur Serienfertigung – inklusive maßgeschneiderter Sonderlösungen.



Die **PMS Digital Solutions GmbH** ist der Full Service Anbieter für individuelle Lösungen und Anwendungen rund um Projekte zu Digitalisierung und Industrie 4.0.



PMS Alternative Energie Systeme GmbH plant und realisiert ganzheitliche Energiesysteme – von Support über Planung bis zur Anlagenoptimierung.



AC/DC PowerSphere GmbH liefert alles aus einer Hand: AC- und DC-seitig von der Analyse und Planung über die Errichtung bis zum Betrieb und der Optimierung von Energiesystemen.



PMS valveTec GmbH ist zertifizierter Valmet-Servicepartner für mechanischen, pneumatischen und elektrotechnischen Ventilservice.



Dynamap schafft die Möglichkeit komplexe Werksgelände, Produktionsstandorte und Industriearale digital navigierbar zu machen.



PMS SAS GmbH bietet innovative Drohneneinsätze – von Einzelbefliegung über Ausbildung bis hin zu KI gestützter Bildauswertung.



Die **PSI Powerful Solutions International GmbH** vermittelt und überlässt hochqualifiziertes Personal für den Industriebereich.

REGIONAL VERWURZELT. *Weltweit gefragt!*



Ausbildung mit Zukunft

LEHRWERKSTÄTTE

Aktuell sind bei uns **55 Lehrlinge** tätig, die von einer fundierten und stark praxisorientierten Ausbildung in familiärer Atmosphäre profitieren.

In unserer modern ausgestatteten Lehrwerkstätte arbeiten die Jugendlichen an verschiedenen Systemen und führen unterschiedliche elektrotechnische Übungen durch. Für die Theorieeinheiten steht unser Vortragsbereich mit moderner Multimediaeinrichtung zur Verfügung.

Folgende Lehren können bei uns absolviert werden:

- Elektro- & Metalltechniker
- Betriebslogistikkaufmann
- Bürokaufmann

FUNKTIONALE SICHERHEIT

Sicherheit beginnt im Engineering

Bei PMS ist das Management der funktionalen Sicherheit ein fester Bestandteil des Engineerings. Sicherheitsrelevante Anforderungen werden bereits in frühen Projektphasen bewertet, technisch durchdacht und in praxistaugliche Lösungen für Anlagen, Maschinen und Automatisierungssysteme übersetzt.

Ziel ist es, Risiken für Menschen, Umwelt, Anlagen und Produktionsprozesse nachhaltig auf ein zulässiges Niveau zu reduzieren. Dafür sorgen klare Prozesse, definierte Rollen und standardisierte Dokumentationen entlang des Sicherheitslebenszyklus, orientiert an technischen Regelwerken insbesondere gem. OVE EN IEC 61511-1, sowie – je nach Anwendung und Branche – weiteren einschlägigen Regelwerken. Diese Normen beschreiben einen risikobasierten Sicherheitslebenszyklus und legen fest, wie sicherheitsgerichtete Systeme geplant, geprüft, betrieben und verändert werden sollen. So schaffen wir Transparenz und Qualität in jeder Projektphase: Anforderungen werden nachvollziehbar erfasst, Schnittstellen klar definiert und technische Entscheidungen sauber dokumentiert.

Funktionale Sicherheit bei PMS steht für klare Prozesse und technische Verantwortungen, mit denen sichergestellt wird, dass die Ziele der funktionalen Sicherheit erreicht werden. Durch ein auditiertes Managementsystem, schafft PMS die Grundlage für sichere, zuverlässige und zukunftsfähige Anlagenlösungen.

KONTAKT



Andreas **Terler** MBA
Geschäftsführung

+43-664-80767-9565
andreas.terler@pms.at



Martin **Blümel**
Bereichsleitung
Projekte/Kalkulation

+43 664 8076-9527
martin.bluemel@pms.at



Ing. Markus **Leopold**
Geschäftsführung

+43 664 8076-9572
markus.leopold@pms.at



Ing. Martin **Lindl**
Leitung Competence Center
Schaltanlagen

+43 664 8076-9495
martin.lindl@pms.at

UNSERE REFERENZEN



IMPRESSUM

PMS Competence Center Schaltanlagen GmbH
PMS-Straße 1 | A-9431 St. Stefan im Lavanttal

Telefon: +43 (0) 50 767 - 0
E-Mail: office@pms.at
www.pms.at

Satz, Bilder, Layout, Grafik und Design:
Marketing PMS Group

Bilder & Icons:
Rene Knabl Fotografie, Marketing PMS Group,
stock.adobe.com, flaticon.com

Hinweis: Zur besseren Lesbarkeit wird in diesem Dokument das generische Maskulinum verwendet. Die in diesem Dokument verwendeten Personenbezeichnungen beziehen sich – sofern nicht anders kenntlich gemacht – auf alle Geschlechter.

*Regional verwurzelt.
Weltweit gefragt!*

